DEUTSCHES REICH



AUSGEGEBEN AM 15. AUGUST 1935

REICHSPATENTAMT PATENTSCHRIFT

№ 617251

KLASSE 46c2 GRUPPE 114

H 135444 I/46 c2

Tag der Bekonntmachung über die Erteilung des Patents: 25. Iuli 1935

Humboldt-Deutzmotoren Akt.-Ges. in Köln-Deutz

Brennstoffeinspritzventil für Brennkraftmaschinen

Humboldt-Deutzmotoren Akt.-Ges. in Köln-Deutz

Brennstof einspritzventil für Brennkraftmaschinen

Patentiert im Deutschen Reiche vom 3. März 1933 ab

Die Erfindung betrifft Brennstoffeinspritz- [vorrichtungen für Brennkraftmaschinen, bei denen das in den Zylinderraum oder in die Vorkammer der Maschine mündende Ein-5 spritzventil eine Düsenplatte besitzt, deren Durchflußöffnung von einer Brennstoffnadel abgeschlossen wird, die sich entweder selbsttätig durch den Druck des Brennstoffes gegen die Kraft einer Schließfeder öffnet oder 10 zwangsläufig gesteuert von ihrem Sitz gehoben wird.

Es hat sich gezeigt, daß insbesondere bei schnellaufenden Maschinen die Ventilnadel in ihrer Führung, in der sie dichtend einge-15 schliffen ist, bisweilen hängenbleibt, weil die Wärmeleitung und -strahlung vom Brennraum nach dem Ventilkörper zu eine Zersetzung des Brennstoffes in der Nadelführung bewirkt, wobei sich festere Bestandteile aus-20 scheiden und das Hängenbleiben der Nadel verursachen. Gemäß der Erfindung ist die Düsenplatte gegenüber der Unterkante des Zylinderkopfes zurückgesetzt und die die Düsenplatte gegen den Ventilkörper an-25 drückende Überwurfmutter nach dem Brenn-, raum zu mit einer Wärmeschutzschicht überzogen. Mit diesen Mitteln soll die die Zersetzung des Brennstoffes bewirkende übermäßige Wärmezufuhr herabgesetzt werden, so 30 daß der flüssige Zustand des durch die Nadelführung austretenden Leckbrennstoffes völlig erhalten bleibt. Als Wärmeschutz kann beispielsweise eine Asbestschicht, Porzellan oder ein anderer wärmefester keramischer Werk-35 stoff benutzt werden. Auch kann weiter zwischen der Überwursmutter und ihrer im Zybefindlichen Sitzfläche eine linderkopf Wärmeschutzschicht vorgesehen werden, damit auch durch Wärmeleitung keine Tem-40 peraturerhöhung der Nadelführung hervorgerufen wird.

Es ist zwar bereits bekannt, die der Wärmezufuhr besonders ausgesetzten Teile von Brennstoffeinspritzvorrichtungen mit Wärme-45 schutzschichten zur Verminderung der Wärme. zufuhr zu versehen. Die gemäß der Erfindung vorgesehene Ausbildung ergibt jedoch durch die Anordnung der Düsenplatte und der Wärmeschutzschicht einen besonders 50 guten Schutz vor übermäßiger Erwärmung.

Auf der Zeichnung ist ein teilweiser Längsschnitt durch den Brennraum und das Einspritzventil einer mit unmittelbarer Einspritzung arbeitenden Maschine als Ausführungsbeispiel dargestellt.

Die Zylinderlaufbüchse a wird oben vom Zylinderkopf c abgeschlossen. Der Kolben b befindet sich nahe seiner oberen Totlage. Das in den Zylinderkopf eingesetzte Brennstoffeinspritzventild liegt in seinem oberen Teil 60 im Wasserraum e und wird so gekühlt. Eine Überwurfmutter f preßt die Düsenplatte g dicht gegen den Ventilkörper d. Im Ventildist die unten abgesetzte Nadel h geführt. Sie schließt mit ihrer Spitze die Düsenbohrung 65 dicht ab. Durch eine Bohrung i des Ventilkörpers wird der Brennstoff von der Pumpe her unter den Ansatz der Nadel gedrückt und hebt diese entgegen der Spannung einer nicht dargestellten Schließfeder von ihrem Sitz, 70 worauf die Einspritzung erfolgt. Zwischen dem Sitz der Überwurfmutter f im Zylinderdeckel und der Überwurfmutter ist ein Wärmeschutzring k eingesetzt, der einen Wärmeübergang von der heißen, dem Brenn- 75 raum zugekehrten Wand des Zylinderkopfes nach dem Ventilkörper hin verhindert. Die Düsenplatte g ist gegenüber der Unterkante des Zylinderkopfes zurückgesetzt. Die dem Brennraum zugekehrte Stirnseite der Über- 80 wurfmutter f ist außerdem mit einer Wärmeschutzschicht l überzogen. Wenn die Schutzschicht aus einem losen Werkstoff, z. B. Asbest, hergestellt ist, so kann die Schicht von einem dünnen Blech eingefaßt werden. 85

PATENTANSPRÜCHE:

1. Mit einer Wärmeschutzschicht versehenes Brennstoffeinspritzventil für Brennkraftmaschinen, dadurch gekennzeichnet, 90 daß die Düsenplatte (g), deren Durchflußöffnung von einer bis dicht an die Düsenplatte heran in einem Führungsstück geführten Brennstoffnadel (h) gesteuert wird, gegenüber der Unterkante des Zylinder- 95 kopfes zurückgesetzt ist und die die Düsenplatte (g) gegen den Ventilkörper andrückende Überwurfmutter (f) nach dem Brennraum zu mit einer Wärmeschutzschicht (l) überzogen ist.

2. Brennstoffeinspritzvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen der Überwurfmutter (f) und ihrer im Zylinderkopf befindlichen Sitzfläche eine Wärmeschutzschicht (k) vor- 105 gesehen ist.

100

Hierzu i Blatt Zeichnungen

